

# 埼玉経済



金子裕良氏(かねこ・ひろよし)65年生まれ。90年3月埼玉大学大学院工学研究科修士課程修了。博士(工学)。新日本製鐵(株)、埼玉大学工学部助手、講師を経て、08年4月から現職。専門は電気機器とパワーエレクトロニクス、制御、ロボット工学。

電磁気学の物理量である磁束密度(磁力の束の密集度)の単位(T)に名を残しているニコラ・テスラ(1856-1943)が、電磁誘導による無線送電実験を行つてから約100年。非接触給電は、電動ひげ剃りや電動歯ブラシ、電話子機など一般家庭にある小電力機器の充電に必要不可欠な技術であり、昨今、電気自動車の次世代充電方式として話題の技術である。

電磁誘導方式の非接触給電の原理は、磁束が通る経路にギャップ(すきま)があるトランス

る。

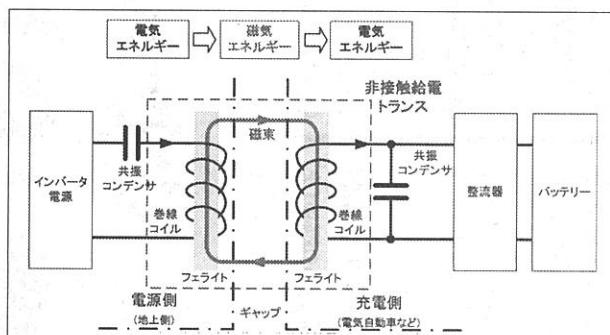
【123】

## 埼玉大学・理工学研究の現場

# サイ・テク 知と技の発信

# 古くて新しい非接触給電

金子 裕良 大学院理工学研究科 准助教



■大電力を伝送するため、上昇と装置の小型化のために、交流電力の周波数を数十kHzに上げ、トランス巻線の漏れインダクタンス(有効な電力成分を減らす要因)を補償するため、共振コンデンサを電源側(電力送信側)と充電側の回路に追加する。近年省エネ家電のために発達

て、高い周波数で大電力を発生させることが容易となり、我々は、周波数と効率が同じ条件において、対応可能なギャップ長(伝送距離)は両方式であまり変わらないことを示している。現在は、15年に予定され

て、高い周波数で大電力を発生させて決まる)ことを明らかにした。これは、周波数と効率が同じ条件において、対応可能なギャップ長(伝送距離)は両方式であまり変わらないことを示して

て、高い周波数で大電力を発生させることが容易となり、我々は、周波数と効率が同じ条件において、対応可能なギャップ長(伝送距離)は両方式であまり変わらないことを示して

て、高い周波数で大電力を発生させることを目標に、知識作業に必要な溶接作業ロボットに熟練溶接工並みの技術と知能を持たせる)ことを目標に、知識作業に必要な溶接作業ロボットの研究開発も行つており、非接触給電の実用化

してきたインバータ技術によつて、高い周波数で大電力を発生させる)ことが容易となり、我々は、周波数と効率が同じ条件において、対応可能なギャップ長(伝送距離)は両方式であまり変わらないことを示して

て、高い周波数で大電力を発生させることを目標に、知識作業に必要な溶接作業ロボットの研究開発も行つており、非接触給電の実用化

企業、団体商店街などの話題や情報を寄せ下さい  
TEL 048-795-9161 FAX 048-653-9040